

ВИНАЛКИД 96**Ненаситена полиестерна смола****Описание:**

Представява инхибиран разтвор на ненаситен линеен олигоестер, получен чрез поликондензация на гликоли със смес от дикарбонови киселини (една от които обезателно ненаситена) в реактивоспособен разтворител-стирен

Употреба:

Употребяват се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в лодкостроенето, в бита, строителството и промишлеността. Втвърдяването става чрез прибавяне на Втвърдител Ц-50 и Ускорител К. Армирането се постига с използването на стъклومات до 60 %, в няколко слоя.

- Може да се нанася след гелкоат G-2;
- Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти;
- може да се напълва до 60% с талкове, кварцови брашна и мраморен прах (пълнителите трябва да са сухи) за изготвяне на изделия от полимермрамор в тънък слой;
- върху последния слой може да се нанася топкоат.

Класификация:

Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА**ПОКАЗАТЕЛИ****НОРМА**

Външен вид :
(визуално)

Прозрачна сироповидна течност

Цвят по скалата на Гарднер:
(БДС ISO 4630)

max 2

Условен вискозитет, Ø 4 mm/(20±0,5)°C:

150-190 s

Киселинно число:
(БДС EN ISO 3682)

max 30 mgKOH/g

Съдържание на моностирен:

33-37 %

Съвместимост с моностирен:

min 20%

Жизнеспособност след катализиране с 2%

Втвърдител Ц-50 при 20°C: min 8 h

Време на желиране:

- при 25°C 6-8 min
- при 82°C 4-9 min

Реактивоспособност при 82°C:

- време на желиране от 65 до 88°C 4-9 min
- време на втвърдяване 5-10 min
- температурен максимум min 160°C

ДРУГИ ДАННИ

Вискозитет по Брукфилд 23°C: 550-850 mPa.s
(ISO 2555)

Плътност при 20°C: 1,14 g/cm³
(БДС ISO 2811-1)

Пламна температура, затворен тигел: 26 °C

Разтворимост: Разтваря се в стирен или ацетон.

Приложение: Ненаситената полиестерна смола Виналкид 96 се втвърдява със следната втвърдителна система:
Към 1000 g смола се прибавят от 20 до 40 g Ускорител "К", сместа се хомогенизира добре, след което се внасят от 20 до 40 g Втвърдител Ц-50, разбърква се отново и се използва за изготвяне на детайлите.
Жизнеспособността на сместа е от 6 до 8 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 25°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.

Опаковка:

- кутии метални конични 22 L, с полиетиленова вложка, с нетна маса 20 kg ±150g;
- поцинковани варели от 200 L, с нетна маса 200 kg и допустимо отклонение ±0,5%;
- цистерни от неръждаема стомана или алуминий.

Съхранение: Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Гаранционен срок на съхранение- 6 месеца от датата на производство.
Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители.

Съвети за безопасна работа:

Продуктът е запалим и вреден при вдишване. Дразни очите и кожата. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.

При втвърдяването на полиестерната смола се развива висока температура вследствие на разпадането на прекиса и разкъсване на двойната връзка вградена във веригата на смолата. Ако изделието е в дебел слой е възможно при прибавяне на по-голямо количество от указаното на Втвърдител Ц-50 или Ускорител К да се получи напукване. Не се допуска пряко смесване на Ускорител К с Втвърдител Ц-50. При работа с полиестерните смоли трябва да се спазват следните правила:

- да се работи далече от източници на запалване;
- да не се пуши в помещенията;
- да се използва само на проветриви места;
- да не се вдишват парите;
- да се ползват лични предпазни средства;
- при злополука да се ползва специализирана лекарска помощ;
- да се пази от достъп на деца;

При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Опазване на околната среда:

Всякакви остатъци от продукта и съответните опаковки, в които е бил съхраняван, следва да се изхвърлят съгласно местните разпоредби за обработка на специални и опасни отпадъци.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

